(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle

Bureau international



172 ECE COR O DECID 1810 ECO ECO ELCE VALO DE REPUBLICA DE LA CORTA CONTRACTO DE LA CORTA CONTRACTO DE LA CORT

(43) Date de la publication internationale 4 août 2005 (04.08.2005)

PCT

(10) Numéro de publication internationale WO 2005/070584 A1

- (51) Classification internationale des brevets⁷:
 B21D 39/02, 53/88, B60T 13/567
- (21) Numéro de la demande internationale :

PCT/EP2004/014280

(22) Date de dépôt international:

15 décembre 2004 (15:12:2004)

(25) Langue de dépôt :

français

(26) Langue de publication:

français

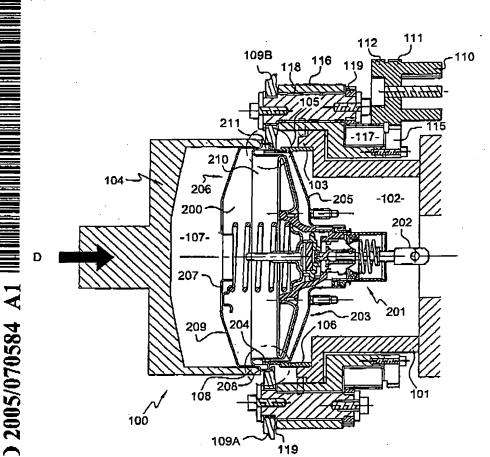
(30) Données relatives à la priorité : 0315495 24 décembre 2003 (24.12.2003) FR

- (71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US) : ROBERT BOSCH GMBH [DE/DE]; Wernerstrasse 1, 70442 Stutigart (DE).
- (72) Inventeur; et
- (75) Inventeur/Déposant (pour US seulement): SIMON BACARDIT, Juan [ES/ES]; Calle Mallorca 451 6°, 4A, E-08013 Barcelone (ES).
- (74) Mandataire: HURWIC, Aleksander; Bosch Systèmes de Freinage, 126, rue de Stalingrad, F-93700 Dranoy (FR).
- (81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout sure de protection nationale disponible): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FJ, GB,

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: METIIOD FOR ASSEMBLY OF A PNEUMATIC SERVO

(54) Titre: PROCEDE D'ASSEMBLAGE D'UN SERVOMOTEUR PNEUMATIQUE



(57) Abstract: The invention relates to an assembly device (100) for a pneumatic servo (200). A cover (203) for the servo is housed in a support (101). A cylindrical cap (104), the internal volume (107) of which is greater than the cylinder volume (206) of the serve covers the cylinder placed on the cover. A gear system (110) on the device rotates two sets of rollers (109A and 109B) around the servo. An eccentric (118), controlled by the gear system, permits an oscillating movement of the rollers against a wall of the servo. The crimping is achieved by means of alternating application of the rollers. An angle of attack for the first rollers is greater than an angle of attack for the second rollers. The invention further relates to a method for crimping a servo and such a servo.